

Abkantpressen TrumaBend V230 + V85 + V50

Bearbeitungsbereich

	Länge	Pressdruck
TrumaBend V230	3050 mm	2300 kN
TrumaBend V85	2050 mm	850 kN
TrumaBend V50	1050 mm	500 kN

Präzision

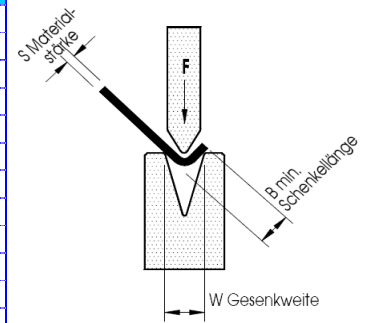
Massgenauigkeit	Winkelgenauigkeit
+/- 0.1 mm	+/- 0.3 Grad

Hinteranschlag / Winkelsens Der CNC-gesteuerte Hinteranschlag und das Werkzeugschnellwechsel - System erhöhen die Flexibilität und Produktivität.
Die Winkelsensorik ACB® ermöglicht eine hohe Wiederholungsgenauigkeit

Abkanttabelle

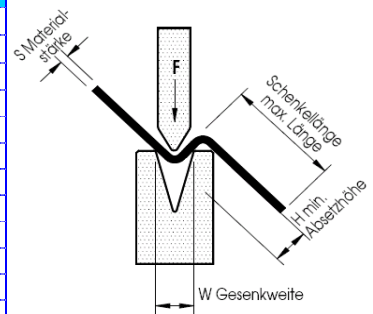
Blechstärke S (mm)	W Werkzeug									
	6	8	10	12	16	20	24	30	40	60
4.5	1.0	1.3	1.6	1.9	2.6	3.2	3.8	4.8	6.4	9.6
0.75										
1										
1.25										
1.5										
2										
2.5										
3										
4										
5										
6										
8										
10										

Winkel



Blechstärke S (mm)	W Werkzeug									
	6	8	10	12	16	20	24	30	40	60
95	13	14	15	18	22	25	29	35	42	61
0.75										
1										
1.25										
1.5										
2										
2.5										
3										
4										
5										
6										
8										
10										

Z-Profil



	Trumpf EV001	Trumpf EV002	Trumpf EV003	Trumpf EV004	Trumpf EV005	Trumpf EV006	Beyeler	Beyeler	Beyeler	Beyeler
6	30	30	88	30	30	30	24	32	40	60
100	100	100	150	150	150	150	55	55	54	65
20	20	20	25	30	35	35	40	48	55	80
13	14	15	18	22	25	25	29	35	42	61

Werkzeuge

- Abkanten optimal
- Abkanten möglich
- Abkanten unmöglich